

P200LD

Das Zweikreis-Druckwasser-Temperiergerät für Anwendungen im Kunststoffspritzguss und Druckguss bis 200 °C

- Regelsystem RT200, mit 2 separaten Displays
- Robustes Druckregelungssystem - Neu: aktiv und passiv
- Patentiertes verkalkungsarmes Kühlsystem "SK"
- Robuste Pumpen mit Fördervolumen von 80 l/min
- Leckagefreie Pumpe mit Magnetkupplung
- Schlammabscheider im Rücklauf



Technische Kenndaten

Wärmeträger	Vorlauftemperatur	Heizleistung bei 400V	Kühlleistung		Pumpenleistung/Typ		
Wasser	200 °C	17 kW	190 °C	86 kW	SM82H	80 l/min	2.8 kW
			190 °C	103 kW			

Technische Daten

Vorlauftemperatur			
max.	°C	200	
Wärmeträger			
Füllmenge	l	3.0	
Ausdehnungsraum	l	2.0	
Heizleistung bei 400V			
	kW	17	
Kühlleistung			
	kW	86	103
Kühler		SK	2SK
bei Vorlauftemperatur	°C	190	190
bei Kühlwassertemperatur	°C	20	20
Pumpenleistung/Typ			
Fördermenge max.	l/min	80	
Leistungsaufnahme	kW	2.8	
Druck max.	bar	9.0	
Regelsystem			
Messart (Standard)		RT100 / RT200 Pt100	
Anschluss-Spannung			
	V/Hz	400 V, 50 Hz, 3 PE	480 V, 60 Hz, 3 PE
Anschlüsse			
Vor-/Rücklauf		G3/4"	
Kühlwassernetz		G1/2"	
Schutzart			
		IP54	
Abmessungen B/H/T			
	mm	507/1167/1492	
Gewicht			
	kg	280	
Farbe			
	RAL	9006/7016	
Umgebungstemperatur			
max.	°C	40	
Dauerschalldruckpegel			
	db (A)	< 70	

Ausrüstung

- Solid-state Relais (SSR) statt Heizschütz
- Filter im Hauptkreislauf
- Manometer für Systemdruck
- Entleeren des Verbrauchers durch Absaugung
- Leckagefreie Pumpe
- Patentiertes verkalkungsarmes Kühlsystem (SK)
- Gerät in Schutzart IP54
- Regelsystem RT200

Optionen

- Elektronische Durchflussmessung
- Handventil im Vor- und Rücklauf
- Pumpenregelung
- Regelsystem RT100

Vertretung Schweiz

Spritzguss, Druckguss, andere Anwendungen

Regloplas AG
Spühlstrasse 6
9016 St. Gallen
Schweiz

Tel +41 71 282 58 00
Email info@regloplas.com