

P160LD

Das Zweikreis-Druckwasser-Temperiergerät für Anwendungen im Kunststoffspritzguss und Druckguss bis 160 °C

- Regelsystem RT200 mit 2 separaten Displays
- Robuste Pumpe mit Fördermenge von 80 l/min
- Verkalkungsarmes Kühlsystem "SK"
- Druckregelung
- Solid-state Relais statt Heizschütz
- Schlammabscheider im Rücklauf



Technische Kenndaten

Wärmeträger	Vorlauftemperatur	Heizleistung bei 400V	Kühlleistung		Pumpenleistung/Typ		
Wasser	160 °C	17 kW	150 °C	66 kW	SM82	80 l/min	2.8 kW
			150 °C	78 kW			

Technische Daten

Vorlauftemperatur			
max.	°C	160	
Wärmeträger		Wasser	
Füllmenge	l	3.0	
Ausdehnungsraum	l	2.0	
Heizleistung bei 400V	kW	17	
Kühlleistung	kW	66	78
Kühler		SK	2SK
bei Vorlauftemperatur	°C	150	150
bei Kühlwassertemperatur	°C	20	20
Pumpenleistung/Typ		SM82	
Fördermenge max.	l/min	80	
Leistungsaufnahme	kW	2.8	
Druck max.	bar	9.0	
Regelsystem		RT100 / RT200	
Messart (Standard)		Pt100	
Anschluss-Spannung	V/Hz	400 V, 50 Hz, 3 PE	
Anschlüsse			
Vor-/Rücklauf		G3/4"	
Kühlwassernetz		G1/2"	
Schutzart		IP54	
Abmessungen B/H/T	mm	507/1167/1492	
Gewicht	kg	280	
Farbe	RAL	9006/7016	
Umgebungstemperatur			
max.	°C	40	
Dauerschalldruckpegel	db (A)	< 70	

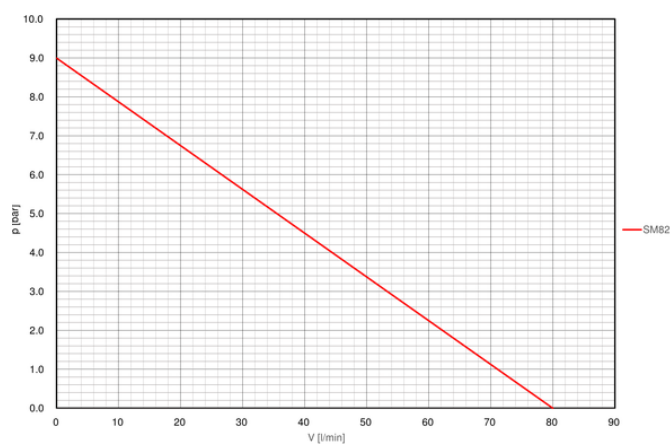
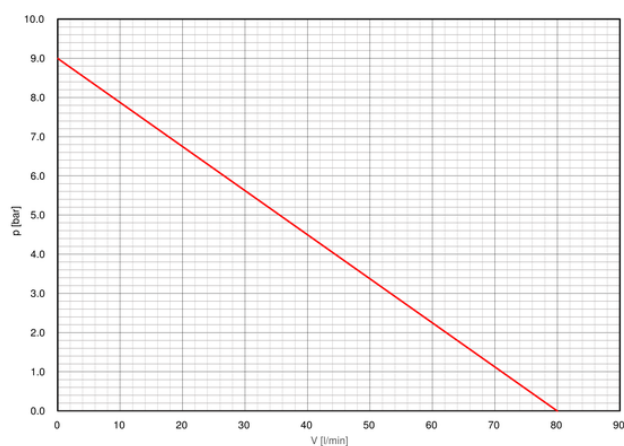
Ausrüstung

- Solid-state Relais (SSR) statt Heizschütz
- Filter im Hauptkreislauf
- Manometer für Systemdruck
- Entleeren des Verbrauchers durch Absaugung
- Leckagefreie Pumpe
- Patentiertes verkalkungsarmes Kühlsystem (SK)
- Gerät in Schutzart IP54
- Regelsystem RT200

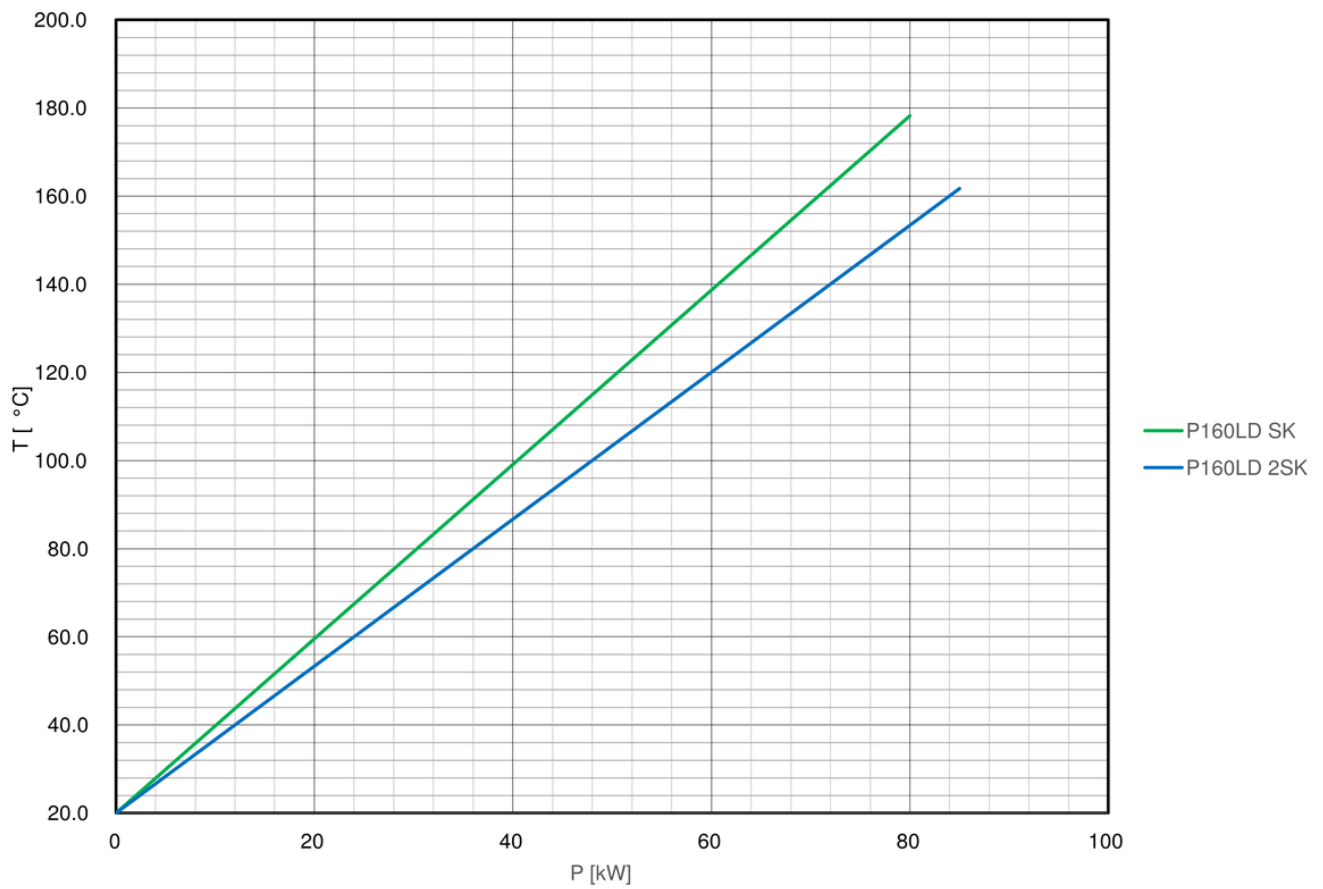
Optionen

- Elektronische Durchflussmessung
- Handventil im Vor- und Rücklauf
- Pumpenregelung
- Regelsystem RT100

Pumpenkurve



Kühlkurve



Vertretung Schweiz

Spritzguss, Druckguss, andere Anwendungen

Regloplas AG
 Spühlstrasse 6
 9016 St. Gallen
 Schweiz

Tel +41 71 282 58 00
 Email info@regloplas.com