

P100XS

Das Druckwasser-Temperiergerät für Anwendungen im Kunststoffspritzguss für Mikro-Spritzgussautomaten bis 100 °C.

- Regelsystem RT200
- Pumpe mit hoher Fördermenge: 11 l/min
- Direkte Kühlung



Technische Kenndaten

Wärmeträger	Vorlauftemperatur	Heizleistung bei 400V	Kühlleistung		Pumpenleistung/Typ		
Wasser	100 °C	3 kW	90 °C	32 kW	SG10	11 l/min	0.14 kW

Technische Daten

Vorlauftemperatur		
max.	°C	100
Wärmeträger		Wasser
Füllmenge	l	0.5
Ausdehnungsraum	l	-
Heizleistung bei 400V	kW	3
Kühlleistung	kW	32
Kühler		DK
bei Vorlauftemperatur	°C	90
bei Kühlwassertemperatur	°C	20
Pumpenleistung/Typ		SG10
Fördermenge max.	l/min	11
Leistungsaufnahme	kW	0.14
Druck max.	bar	3.7
Regelsystem		RT100 / RT200
Messart (Standard)		Pt100
Anschluss-Spannung	V/Hz	400 V, 50 Hz, 3 PE
Anschlüsse		
Vor-/Rücklauf		G3/8"
Kühlwassernetz		G1/4"
Schutzart		IP54
Abmessungen B/H/T	mm	143/420/520
Gewicht	kg	25
Farbe	RAL	9006
Umgebungstemperatur		
max.	°C	40
Dauerschalldruckpegel	db (A)	< 70

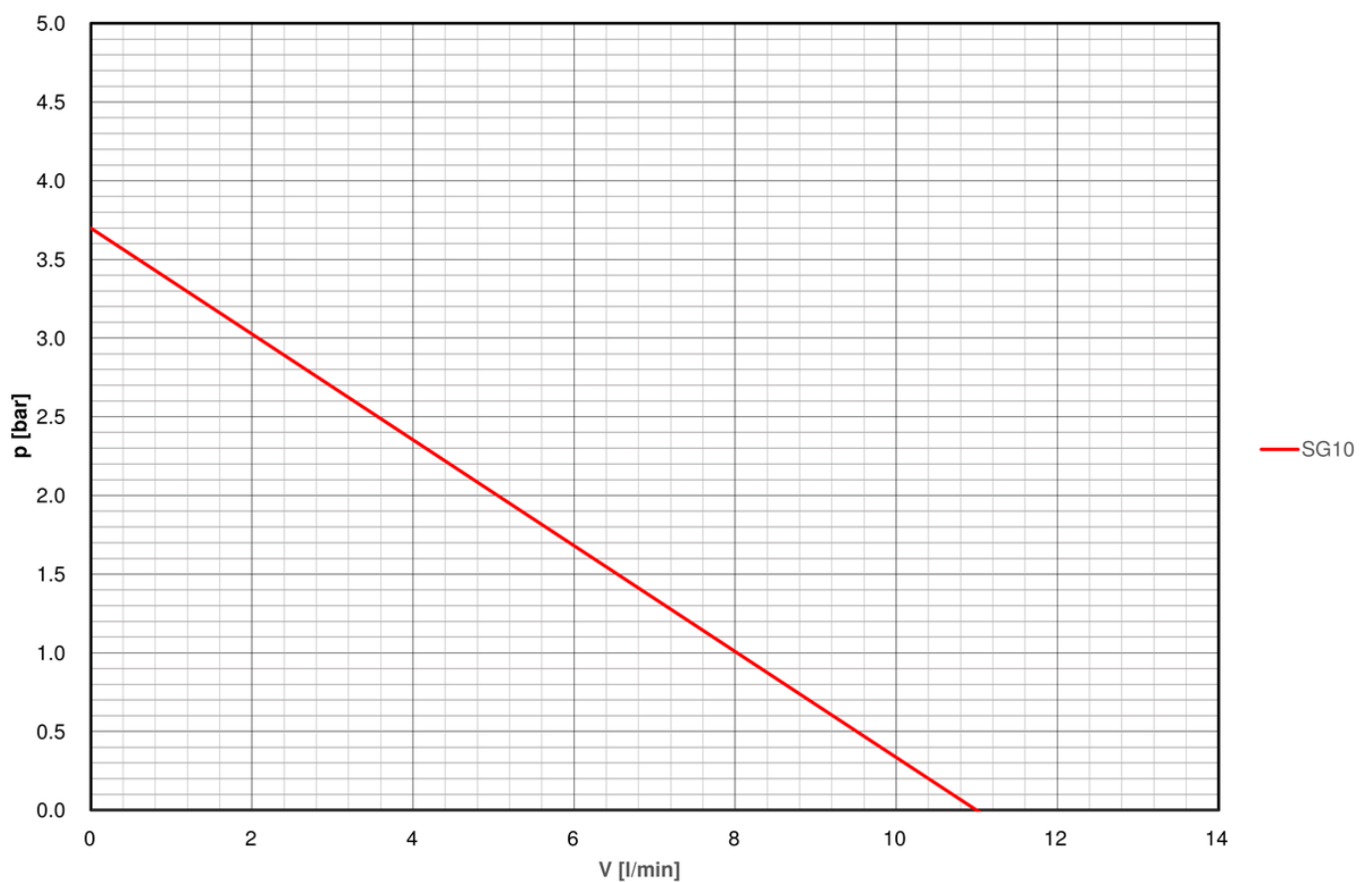
Ausrüstung

- Solid-state Relais (SSR) statt Heizschütz
- Filter im Hauptkreislauf
- Filter im Kühlwasserkreislauf
- Automatische Wassernachfüllung
- Leckagefreie Pumpe
- Direkte Kühlung (DK)
- Gerät in Schutzart IP54
- Regelsystem RT200

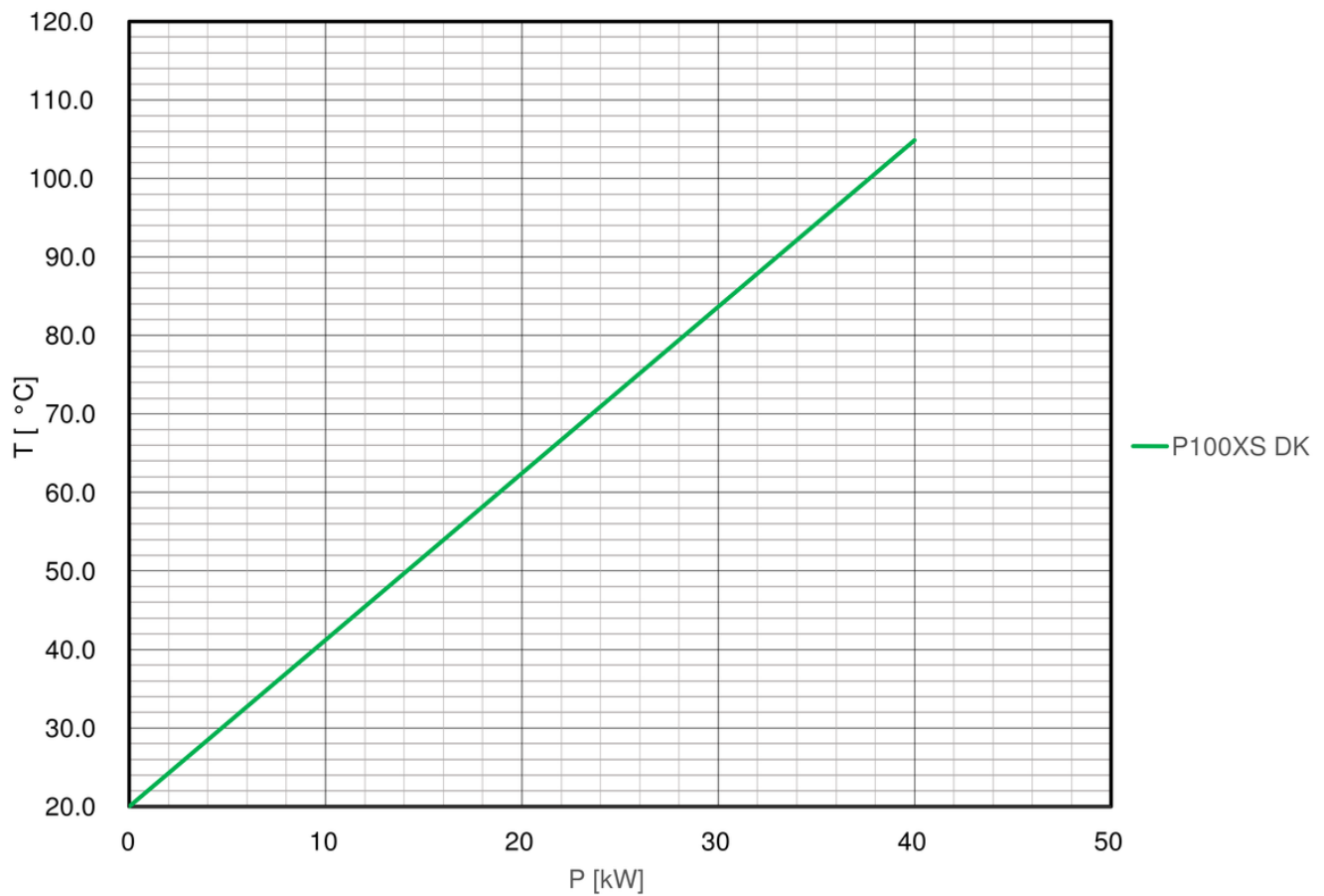
Optionen

- Handventil im Vor- und Rücklauf
- Regelsystem RT100

Pumpenkurve



Kühlkurve



Vertretung Schweiz

Spritzguss, Druckguss, andere Anwendungen

Regloplas AG
Spühlstrasse 6
9016 St. Gallen
Schweiz

Tel +41 71 282 58 00
Email info@regloplas.com