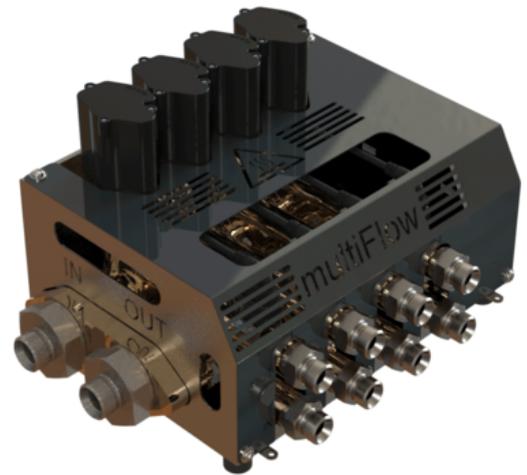


multiFlow modular Moulage par injection 160

Le système à plusieurs nourrices de distribution de REGLOPLAS est entièrement intégré au système de commande du thermorégulateur avec les capteurs, la surveillance, l'affichage et les régulateurs. Chaque circuit peut être paramétré et surveillé individuellement.

- Système régulation RT100 et RT200
- Système de nourrices de distribution d'eau jusqu'à 160 °C
- 4 à 48 canaux de refroidissement par thermorégulateur
- Débit par canal entre 1 l/min et 40 l/min
- Mesure du débit et de la température intégrée à chaque canal



Caractéristiques techniques

Température de sortie	Fluide calorifique	Nombre de canaux	Mesures de débit par canal (Typ)	Raccordements
160 °C	Eau	4 / 8	1 - 18 (VFS) l/min 2 - 40 (VFS) l/min	G3/4" 60° Cône G1/2" 60° Cône

Données techniques

Température de sortie		
max.	°C	160
Fluide calorifique		Eau
Nombre de canaux		4 / 8
Capteurs		
Mesure du débit par canal (Typ)	l/min	1 - 18 (VFS) 2 - 40 (VFS)
Mesure de la température par canal		PT100
Versions		
Canaux de refroidissement		4 / 8
Direction des canaux sortants		à droite ou à gauche
Système de régulation		RT100 / RT200
Tensions de raccordement	V/Hz	24V DC
Raccordements		
Connexion principale thermorégulateur		G3/4" 60° Cône
Sortie au consommateur		G1/2" 60° Cône
Dimensions L/H/P		
4-fois	mm	260/209/361
8-fois	mm	260/209/603
Couleur	RAL	7016
Température ambiante		
max.	°C	40

Équipement

- Interface Profinet vers thermorégulateur

Options

- Stand-alone avec système de contrôle RT200

Représentant Switzerland

Moulage par injection, Moulage sous pression, autres applications

Regloplas AG
Spühlstrasse 6
9016 St. Gallen
Suisse

Tel +41 71 282 58 00
Email info@regloplas.com