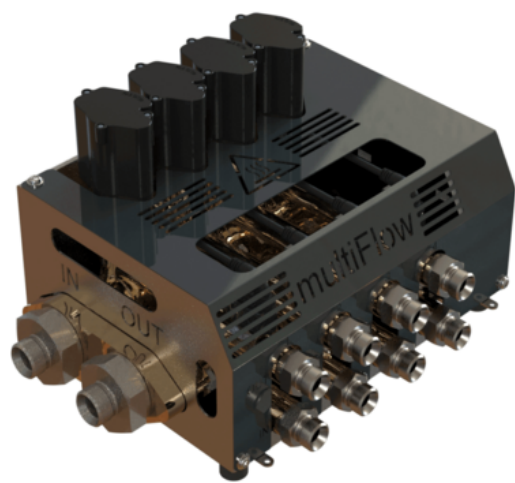


multiFlow modular Moulage par injection 160

Le système à plusieurs nourrices de distribution de REGLOPLAS est entièrement intégré au système de commande du thermorégulateur avec les capteurs, la surveillance, l’affichage et les régulateurs. Chaque circuit peut être paramétré et surveillé individuellement.

- Système régulation RT100 et RT200
- Système de nourrices de distribution d’eau jusqu’à 160 °C
- 4 à 48 canaux de refroidissement par thermorégulateur
- Débit par canal entre 1 l/min et 40 l/min
- Mesure du débit et de la température intégrée à chaque canal



Caractéristiques techniques

Température de sortie	Fluide calorifique	Nombre de canaux	Mesures de débit par canal (Typ)		Raccordements	
160 °C	Eau	4 / 8	1 - 18 (VFS) l/min	2 - 40 (VFS) l/min	G3/4" 60° Cône	G1/2" 60° Cône

Données techniques

Température de sortie			
max.	°C	160	
Fluide calorifique		Eau	
Nombre de canaux		4 / 8	
Capteurs			
Mesure du débit par canal (Typ)	l/min	1 - 18 (VFS)	2 - 40 (VFS)
Mesure de la température par canal		PT100	
Versions			
Canaux de refroidissement		4 / 8	
Direction des canaux sortants		à droite ou à gauche	
Système de régulation		RT100 / RT200	
Tensions de raccordement		V/Hz	24V DC
Raccordements			
Connexion principale thermorégulateur		G3/4" 60° Cône	
Sortie au consommateur		G1/2" 60° Cône	
Dimensions L/H/P			
4-fois	mm	260/209/361	
8-fois	mm	260/209/603	
Couleur		RAL	7016
Température ambiante			
max.	°C	40	

Équipement

- Interface Profinet vers thermorégulateur

Options

- Stand-alone avec système de contrôle RT200

Représentant Switzerland

Moulage par injection, Moulage sous pression, autres applications

Regloplas AG
Spühlstrasse 6
9016 St. Gallen
Suisse

Tel +41 71 282 58 00
Email info@regloplas.com