

P200MD

Le thermorégulateur à eau sous pression et à double circuit pour les applications dans le domaine du moulage par injection de plastique et pour les applications industrielles jusqu'à 200 °C

- Système de régulation RT200
- Nouvelle régulation de pression
- Système de refroidissement breveté "SK" antitartre
- Pompes à haut débit de refoulement: 100 l/min
- Pompe anti-fuites avec accouplement magnétique
- Relais statique (SSR) au lieu d'un contacteur de chauffage



Caractéristiques techniques

Fluide calorifique	Température de sortie	Puissance calorifique à 400V	Capacité de refroidissement		Type de pompe		
			190 °C	86 kW	SM73H	60 l/min	1.0 kW
Eau	200 °C	8 / 18 kW	190 °C	102 kW	SM75H	90 l/min	1.5 kW
					PM75H	85 l/min	2.2 kW

Données techniques

Température de sortie				
max.	°C	200		
Fluide calorifique		Eau		
Volume	l	1.9		
Volume d'expansion	l	-		
Puissance calorifique à 400V		kW		
		8 / 18		
Capacité de refroidissement		kW		
		86 102		
Refroidisseur		SK 2SK		
à la température de sortie		°C 190 190		
à la température de l'eau de refroidissement		°C 20 20		
Type de pompe		SM73H SM75H PM75H		
Débit max.		l/min 60 90 85		
Puissance du moteur		kW 1.0 1.5 2.2		
Pression de refoulement max.		bar 6.0 6.0 9.8		
Système de régulation		RT100 / RT200		
Type de mesure (standard)		Pt100		
Tensions de raccordement		V/Hz		
		200-600 V, 50/60 Hz		
Raccordements				
Sortie/Entrée		G3/4"		
Réseau d'eau de refroidissement		G1/2"		
Degré de protection		IP54		
Dimensions L/H/P		mm		
		416/1430/1037		
Poids		kg		
		170		
Couleur		RAL		
		9006/7016		
Température ambiante				
max.	°C	40		
Niveau de pression acoustique continu		db (A)		
		< 70		

Équipement

- Relais semi-conducteurs (SSR) au lieu contacteur de chauffage
- Filtre dans circuit principal
- Vidange du consommateur par aspiration
- Pompe sans fuite
- Système refroidissement breveté à faible entartrage (SK)
- Unité avec protection IP54
- Système de régulation RT200

Options

- Mesure électronique de débit
- Vanne manuelle à sortie et entrée
- Pompe PM75H seulement avec convertisseur de fréquence
- Système de régulation RT100

Représentant Switzerland

Moulage par injection, Moulage sous pression, autres applications

Regloplas AG
Spühlstrasse 6
9016 St. Gallen
Suisse

Tel +41 71 282 58 00
Email info@regloplas.com