

P200M

Le thermorégulateur à eau sous pression pour les applications dans le domaine du moulage par injection de plastique hautes performances jusqu'à 200 °C

- Système de régulation RT200
- Nouvelle régulation de pression
- Système de refroidissement breveté "SK" antitartre
- Pompes à haut débit de refoulement: 100 l/min
- Pompe anti-fuites avec accouplement magnétique
- Relais statique (SSR) au lieu d'un contacteur de chauffage



Caractéristiques techniques

Fluide calorifique	Température de sortie	Puissance calorifique à 400V	Capacité de refroidissement		Type de pompe		
Eau	200 °C	8 / 18 kW	190 °C	86 kW	SM73H	60 l/min	1.0 kW
			190 °C	102 kW	SM75H	90 l/min	1.5 kW
					PM75H	85 l/min	2.2 kW

Données techniques

Température de sortie					
max.	°C	200			
Fluide calorifique		Eau			
Volume	l	1.9			
Volume d'expansion	l	-			
Puissance calorifique à 400V		kW	8 / 18		
Capacité de refroidissement		kW	86	102	
Refroidisseur			SK	2SK	
à la température de sortie		°C	190	190	
à la température de l'eau de refroidissement		°C	20	20	
Type de pompe			SM73H	SM75H	PM75H
Débit max.		l/min	60	90	85
Puissance du moteur		kW	1.0	1.5	2.2
Pression de refoulement max.		bar	6.0	6.0	9.8
Système de régulation			RT100 / RT200		
Type de mesure (standard)			Pt100		
Tensions de raccordement		V/Hz	200-600 V, 50/60 Hz		
Raccordements					
Sortie/Entrée			G3/4"		
Réseau d'eau de refroidissement			G1/2"		
Degré de protection			IP54		
Dimensions L/H/P		mm	295/711/914		
Poids		kg	84		
Couleur		RAL	9006/7016		
Température ambiante					
max.	°C	40			
Niveau de pression acoustique continu		db (A)	< 70		

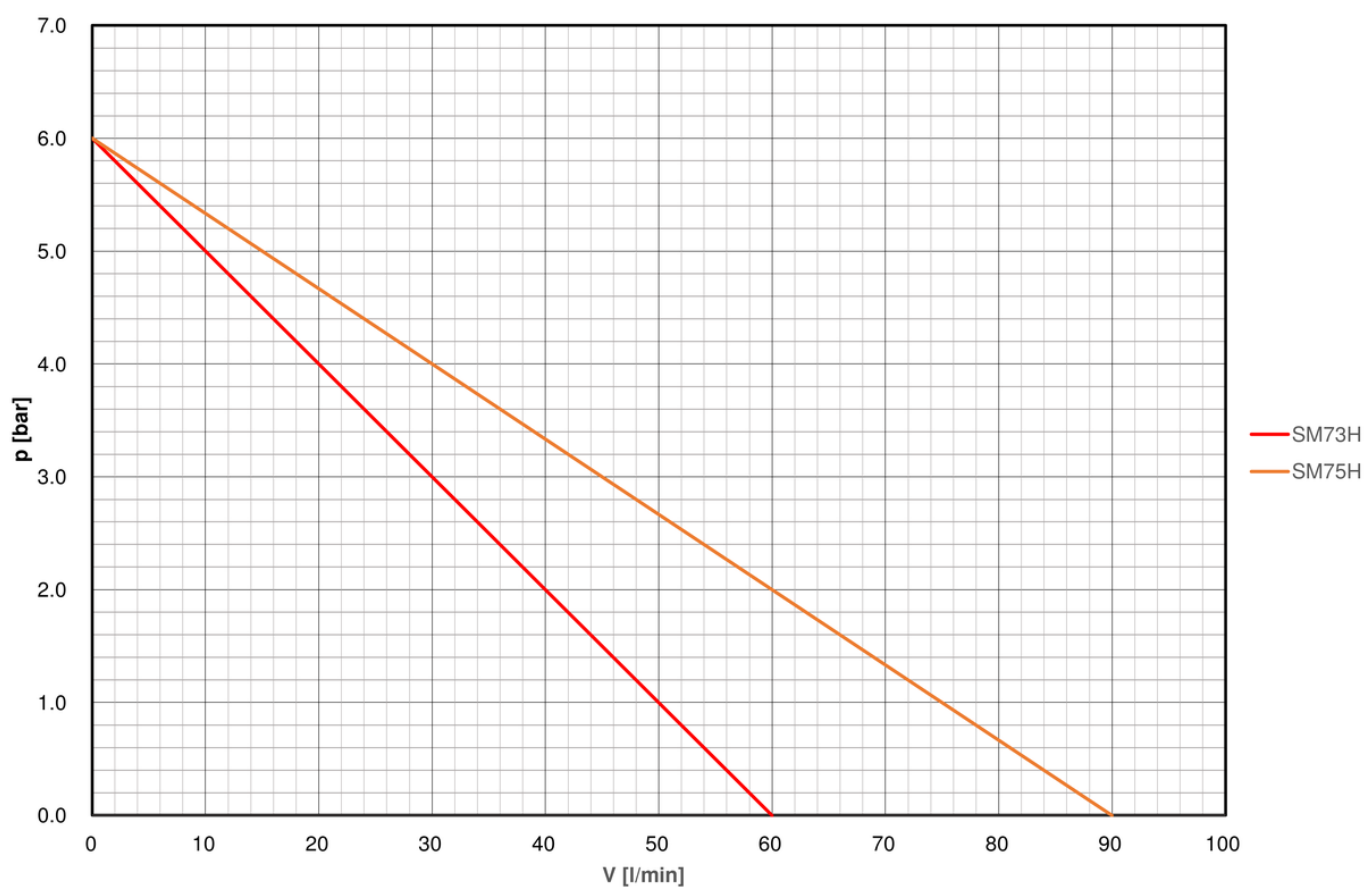
Équipement

- Relais semi-conducteurs (SSR) au lieu contacteur de chauffage
- Filtre dans circuit principal
- Vidange du consommateur par aspiration
- Pompe sans fuite
- Système refroidissement breveté à faible entartrage (SK)
- Unité avec protection IP54
- Système de régulation RT200

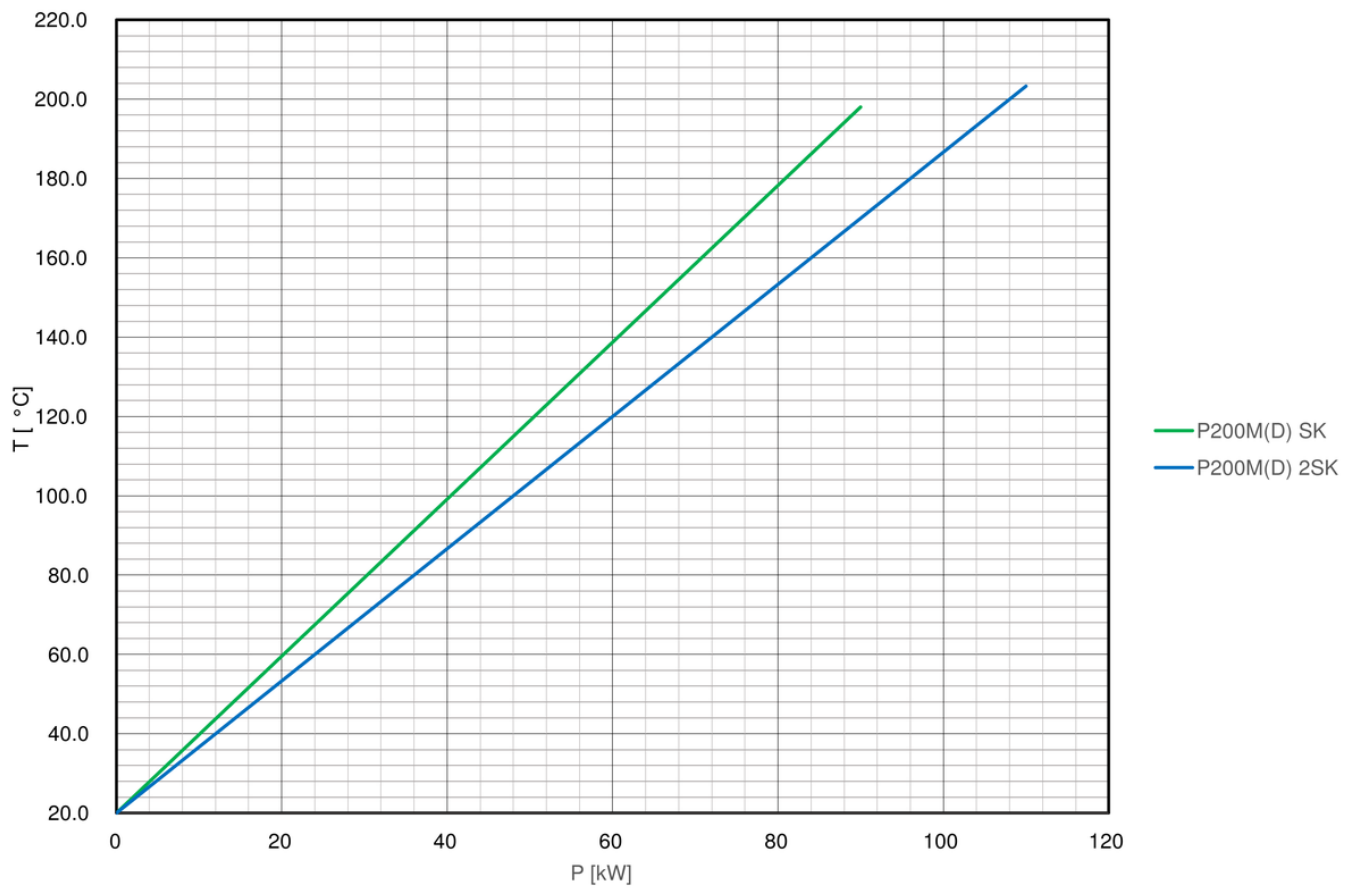
Options

- Mesure électronique de débit
- Vanne manuelle à sortie et entrée
- Version salle blanche
- Système de régulation RT100

Courbe pompe



Courbe refroidissement



Représentant Switzerland

Moulage par injection, Moulage sous pression, autres applications

Regloplas AG
Spühlstrasse 6
9016 St. Gallen
Suisse

Tel +41 71 282 58 00
Email info@regloplas.com