

P100L

Le thermorégulateur à eau sous pression pour les applications dans le domaine du moulage par injection de plastique et pour les applications industrielles jusqu'à 100 °C.

- Système de régulation RT200
- Régulation de pression
- Refroidissement direct: puissance de refroidissement ultime
- Pompes à haut débit de refoulement: 140 l/min
- Relais statique (SSR) au lieu d'un contacteur de chauffage



Caractéristiques techniques

Flui	de calorifique	Température de sortie	Puissance calorifique à 400V	Capacité de refroidissement		Type de pompe		
Eau		100 °C	17 / 34 / 51 kW	90 °C	160 kW	CRI5	140 I/min	1.1 kW



Données techniques

Température de sortie						
max.	°C	100				
Fluide calorifique		Eau				
Volume	I	12				
Volume d'expansion	ı	-				
Puissance calorifique à 400V	kW	17 / 34 / 51				
Capacité de refroidissement	kW	160				
Refroidisseur		DK				
à la température de sortie	oC.	90				
à la température de l'eau de refroidissement	oC.	20				
Type de pompe		CRI5				
Débit max.	l/min	140				
Puissance du moteur	kW	1.1	1.1			
Pression de refoulement max.	bar	5.4	5.4			
Système de régulation		RT100 / RT200				
Type de mesure (standard)		Pt100				
Tensions de raccordement	V/Hz	380-415 V, 50 Hz	440-480 V, 60 Hz			
Raccordements						
Sortie/Entrée		G1"/60°/Cône				
Réseau d'eau de refroidissement		G1/2"				
Degré de protection		IP54	IP54			
Dimensions L/H/P	mm	350/967/1366				
Poids	kg	170				
Couleur	RAL	9006/7016				
Température ambiante						
max.	°C	40				
Niveau de pression acoustique continu	db (A)	< 70				



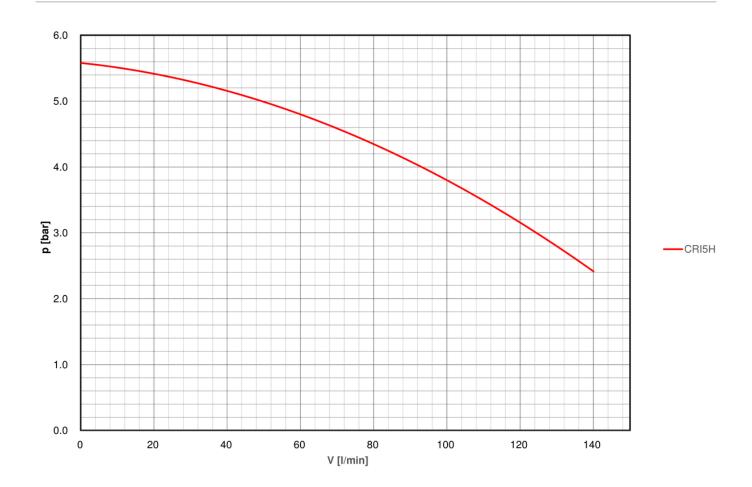
Équipement

- Relais semi-conducteurs (SSR) au lieu contacteur de chauffage
- Filtre dans circuit principal
- Refroidissement direct (DK)
- Unité avec protection IP54
- Circuit eau en matériaux inoxydables
- Remplissage automatique d'eau
- Filtre dans circuit d'eau de refroidissement
- Manomètre pour pression du système
- Système de régulation RT200

Options

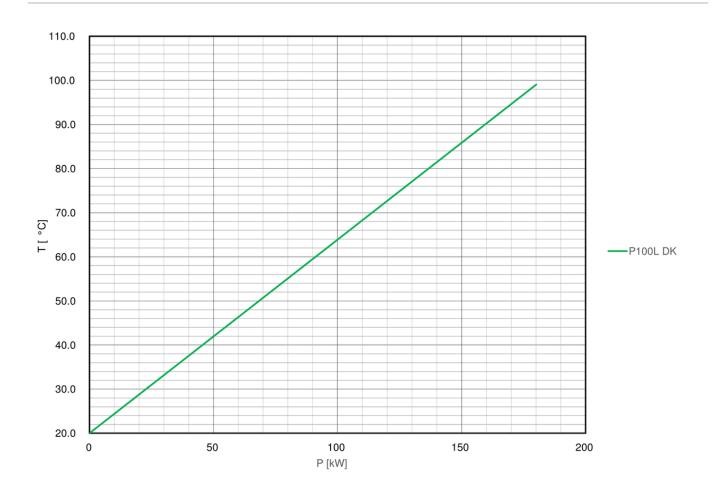
- Mesure électronique de débit
- Système de régulation RT100

Courbe pompe





Courbe refroidissement



Représentant Switzerland

Moulage par injection, Moulage sous pression, autres applications

Regloplas AG Spühlstrasse 6 9016 St. Gallen Suisse

Tel +41 71 282 58 00 Email info@regloplas.com