

P100XS

Le thermorégulateur à eau sous pression pour les applications dans le domaine du moulage par injection de plastique et pour les automates de moulage par micro-injection jusqu'à 100 °C.

- Système de régulation RT200
- Réglage de pression
- Refroidissement direct
- Plage de température jusqu'à 100 °C



Caractéristiques techniques

Fluide calorifique	Température de sortie	Puissance calorifique à 400V	Capacité de refroidissement		Type de pompe		
Eau	100 °C	3 kW	90 °C	32 kW	SG10	11 l/min	0.14 kW

Données techniques

Température de sortie		
max.	°C	100
Fluide calorifique		
Volume	l	0.5
Volume d'expansion	l	-
Puissance calorifique à 400V		
	kW	3
Capacité de refroidissement		
Refroidisseur		DK
à la température de sortie	°C	90
à la température de l'eau de refroidissement	°C	20
Type de pompe		
Débit max.	l/min	11
Puissance du moteur	kW	0.14
Pression de refoulement max.	bar	3.7
Système de régulation		
Type de mesure (standard)		Pt100
Tensions de raccordement		
	V/Hz	400 V, 50 Hz, 3 PE
Raccordements		
Sortie/Entrée		G3/8"
Réseau d'eau de refroidissement		G1/4"
Degré de protection		
		IP54
Dimensions L/H/P		
	mm	143/420/520
Poids		
	kg	25
Couleur		
	RAL	9006
Température ambiante		
max.	°C	40
Niveau de pression acoustique continu		
	db (A)	< 70

Équipement

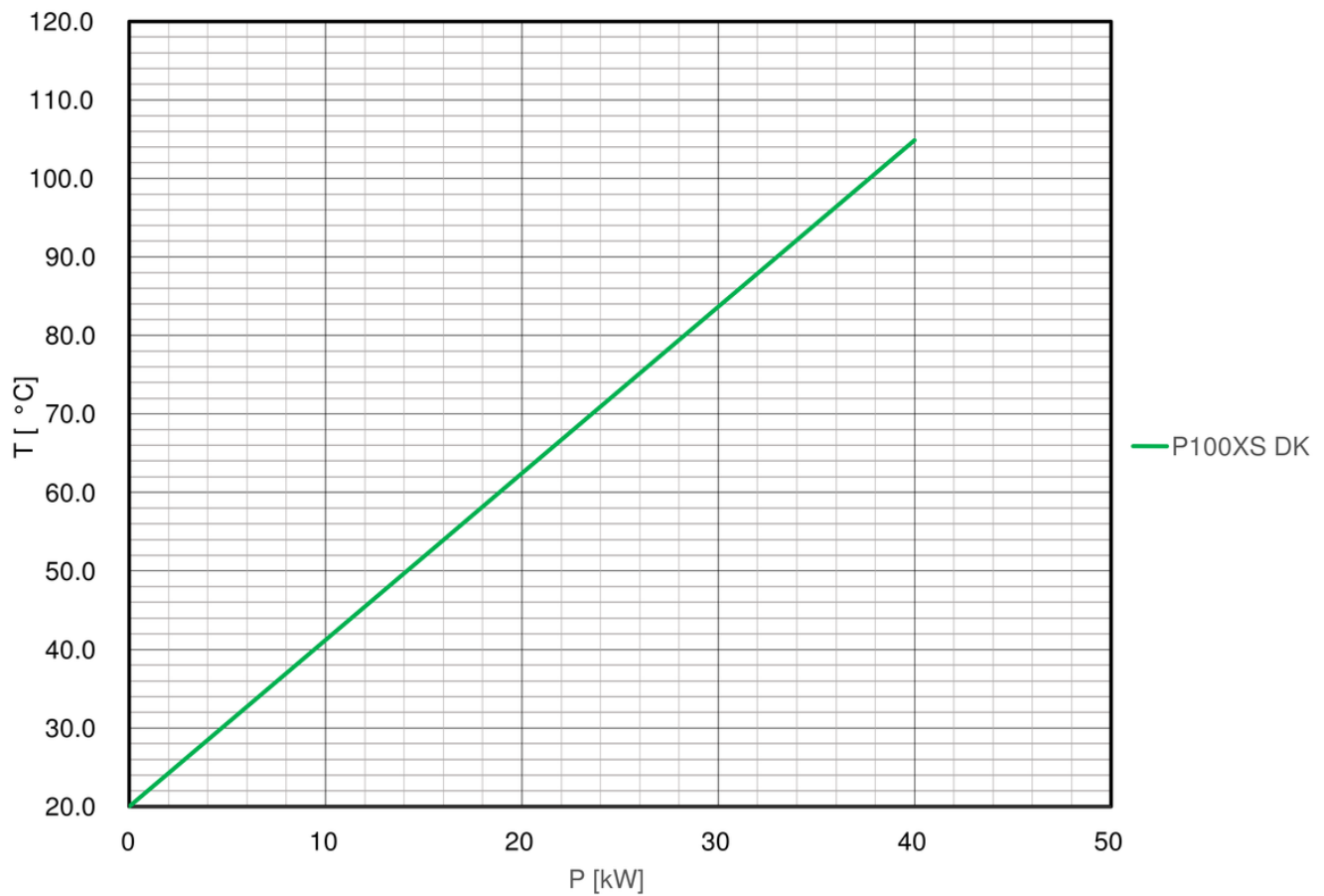
- Relais semi-conducteurs (SSR) au lieu contacteur de chauffage
- Filtre dans circuit principal
- Filtre dans circuit d'eau de refroidissement
- Remplissage automatique d'eau
- Pompe sans fuite
- Refroidissement direct (DK)
- Unité avec protection IP54
- Système de régulation RT200

Options

- Vanne manuelle à sortie et entrée
- Système de régulation RT100

[Translate to Français:] Pump curve

Courbe refroidissement



Représentant Switzerland

Moulage par injection, Moulage sous pression, autres applications

Regloplas AG
Spühlstrasse 6
9016 St. Gallen
Suisse

Tel +41 71 282 58 00
Email info@regloplas.com