

P100XS

Das Druckwasser-Temperiergerät für Anwendungen im Kunststoffspritzguss für Mikro-Spritzgussautomaten bis 100 °C.

- Regelsystem RT200 oder RT100
- Pumpe mit hoher Fördermenge: 11 l/min
- Direkte Kühlung



Wärmeträger	Vorlauftemperatur	Heizleistung bei 400V	Kühlleistung	Pumpenleistung/Typ
Wasser	100 °C	3 kW	90 °C 32 kW	SG10 11 l/min 0.14 kW

Technische Daten		
Vorlauftemperatur		
max.	°C	100
Wärmeträger		Wasser
Füllmenge	l	0.5
Ausdehnungsraum	l	-
Heizleistung bei 400V	kW	3
Kühlleistung	kW	32
Kühler		DK
bei Vorlauftemperatur	°C	90
bei Kühlwassertemperatur	°C	20
Pumpenleistung/Typ		SG10
Fördermenge max.	l/min	11
Leistungsaufnahme	kW	0.14
Druck max.	bar	3.7
Regelsystem		RT100 / RT200
Messart (Standard)		Pt100
Anschluss-Spannung	V/Hz	400 V, 50 Hz, 3 PE
Anschlüsse		
Vor-/Rücklauf		G3/8"
Kühlwassernetz		G1/4"
Schutzart		IP54
Abmessungen B/H/T	mm	143/420/520
Gewicht	kg	25
Farbe	RAL	9006
Umgebungstemperatur		
max.	°C	40
Dauerschalldruckpegel	db (A)	< 70

Ausrüstung

Solid-state Relais (SSR) statt Heizschütz
 Filter im Hauptkreislauf
 Filter im Kühlwasserkreislauf
 Automatische Wassernachfüllung
 Leckagefreie Pumpe
 Direkte Kühlung (DK)
 Gerät in Schutzart IP54

Regloplas AG

Flurhofstrasse 158 • 9006 St.Gallen • Schweiz • T +41 71 2825800
 F +41 71 2825840 • info@regloplas.com • www.regloplas.com

Handventil im Vor- und Rücklauf