

## P180LD

Das Zweikreis-Druckwasser-Temperiergerät für Anwendungen im Kunststoffspritzguss und Druckguss bis 180 °C

- Regelsystem RT200 oder RT100, mit 2 separaten Displays
- Robuste Pumpe mit Fördermenge von 80 l/min
- Verkalkungsarmes Kühlsystem "SK"
- Druckregelung
- Leckagefreie Pumpe mit Magnetkupplung
- Solid-state Relais statt Heizschütz



Wärmeträger	Vorlauftemperatur	Heizleistung bei 400V	Kühlleistung		Pumpenleistung/Typ		
Wasser	180 °C	17 kW	170 °C	76 kW	SM82H	80 l/min	2.8 kW
			170 °C	90 kW			

Technische Daten			
<b>Vorlauftemperatur</b>			
max.	°C	180	
<b>Wärmeträger</b>		Wasser	
Füllmenge	l	3.0	
Ausdehnungsraum	l	2.0	
<b>Heizleistung bei 400V</b>	kW	17	
<b>Kühlleistung</b>	kW	76	90
Kühler		SK	2SK
bei Vorlauftemperatur	°C	170	170
bei Kühlwassertemperatur	°C	20	20
<b>Pumpenleistung/Typ</b>		SM82H	
Fördermenge max.	l/min	80	
Leistungsaufnahme	kW	2.8	
Druck max.	bar	9.0	
<b>Regelsystem</b>		RT100 / RT200	
Messart (Standard)		Pt100	
<b>Anschluss-Spannung</b>	V/Hz	400 V, 50 Hz, 3 PE	
<b>Anschlüsse</b>			
Vor-/Rücklauf		G3/4"	
Kühlwassernetz		G1/2"	
<b>Schutzart</b>		IP54	
<b>Abmessungen B/H/T</b>	mm	507/1167/1492	
<b>Gewicht</b>	kg	280	
<b>Farbe</b>	RAL	9006/7016	
<b>Umgebungstemperatur</b>			
max.	°C	40	
<b>Dauerschalldruckpegel</b>	db (A)	< 70	

## Ausrüstung

Solid-state Relais (SSR) statt Heizschütz  
Filter im Hauptkreislauf  
Manometer für Systemdruck  
Entleeren des Verbrauchers durch Absaugung  
Leckagefreie Pumpe  
Patentiertes verkalkungsarmes Kühlsystem «SK»  
Gerät in Schutzart IP54

## Optionen

Elektronische Durchflussmessung  
Handventil im Vor- und Rücklauf  
Pumpenregelung