

300MD

Das Zweikreis-Temperiergerät für den Druckguss und industrielle Anwendungen mit Wärmeträgeröl bis 300 °C

- Regelsystem RT200 oder RT100
- Heizleistung 24 kW (2 x 12 kW)
- Pumpe mit hoher Fördermenge: 60 l/min
- Leckagefreie Pumpe mit Magnetkupplung
- Elektronische Druckanzeige
- Solid-state Relais statt Heizschütz



Wärmeträger	Vorlauftemperatur	Heizleistung bei 400V	Kühlleistung	Pumpenleistung/Typ		
Öl	300 °C	12 kW	280 °C 130 kW	FM32	80 l/min	1.5 kW
				FM35	85 l/min	2.2 kW

Technische Daten			
Vorlauftemperatur			
max.	°C	300	
Wärmeträger		Öl	
Füllmenge	l	22.0	
Ausdehnungsraum	l	14.0	
Heizleistung bei 400V	kW	12	
Kühlleistung	kW	130	
Kühler		1K	
bei Vorlauftemperatur	°C	280	
bei Kühlwassertemperatur	°C	20	
Pumpenleistung/Typ		FM32	FM35
Fördermenge max.	l/min	80	85
Leistungsaufnahme	kW	1.5	2.2
Druck max.	bar	7.5	8.0
Regelsystem		RT100 / RT200	
Messart (Standard)		Pt100	
Anschluss-Spannung	V/Hz	400-480 V, 50/60 Hz	
Anschlüsse			
Vor-/Rücklauf		G3/4" IG	
Kühlwassernetz		G1/2"	
Schutzart		IP54	
Abmessungen B/H/T	mm	400/1150/1330	
Gewicht	kg	235	
Farbe	RAL	9006/7016	
Umgebungstemperatur			
max.	°C	40	
Dauerschalldruckpegel	db (A)	< 70	

Ausrüstung

Regelsystem RT100
Solid-state Relais (SSR) statt Heizschütz
Gerät in Schutzart IP54
Zweites Niveau
Leckagefreie Pumpe
Filter im Hauptkreislauf
Filter im Kühlwasserkreislauf
Mediumwasserkreislauf aus nicht rostendem Material
Drucksensor im Vorlauf

Optionen

Elektronische Durchflussmessung
Optional mit RT200 Regelsystem